

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 5 月 6 日 (06.05.2005)

PCT

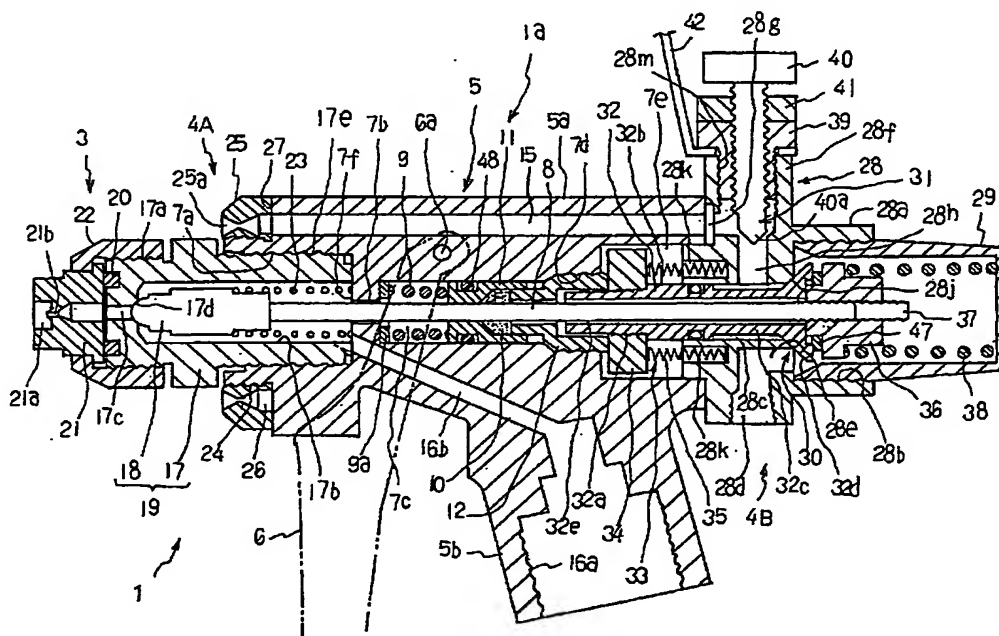
(10) 国際公開番号
WO 2005/039781 A1

- (51) 国際特許分類⁷: B05B 1/28, 7/02
(21) 国際出願番号: PCT/JP2003/013884
(22) 国際出願日: 2003 年 10 月 29 日 (29.10.2003)
(25) 国際出願の言語: 日本語
(26) 国際公開の言語: 日本語
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 華光造機株式会社 (KAKO ZOKI CO., LTD.) [JP/JP]; 〒722-0071 広島県 御調郡向島町 立花甲 2 7 9 番地の 1 Hiroshima (JP).
(72) 発明者; および
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 桑原 啓臣 (KUWA-HARA, Hiroomi) [JP/JP]; 〒722-0071 広島県 御調郡向島町 立花甲 2 7 9 番地の 1 華光造機株式会社内 Hiroshima (JP).
(74) 代理人: 倅熊 弘稔 (KASEGUMA, Hirotooshi); 〒720-0806 広島県 福山市 南町 2 番 6 号 山陽ビル 2 階 Hiroshima (JP).
(81) 指定国 (国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

[続葉有]

(54) Title: SPRAY GUN

(54) 発明の名称: スプレーガン



(57) Abstract: A spray gun allowing paint in atomized state to be jetted from a paint jetting part (3) provided in a body frame (5) by the operation of an operating member (6), wherein an air jetting means (4A, 4B) for forming a covering air flow surrounding the periphery of atomized paint jetted from the paint jetting part (3) are formed in the thick-walled part or internal space of the body frame (5), whereby the covering air flow can be formed by the air jetting means (4A, 4B) in connection with the operation of the operating member (6).

(57) 要約: 操作部材 (6) の操作により本体フレーム (5) に設けられた塗料噴射部 (3) から塗料が霧状に噴射されるスプレーガンにおいて、塗料噴射部 (3) から噴射された霧状の塗料の周囲を包囲す

[続葉有]



(84) 指定国(広域): ARIPO 特許 (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア特許 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI 特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

一 国際調査報告書

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 *PCT* ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

る覆い空気流を形成するための空気噴射手段（４Ａ、４Ｂ）を本体フレーム（５）の肉厚部や内部空間内に形成すると共に、操作部材（６）の操作に関連して空気噴射手段（４Ａ、４Ｂ）による覆い空気流が形成される構成となす。